



Все ЕТКС в одном месте!

**Документ скачен с сайта ALLETKS.RU.
Навещайте наш сайт почаще!**

**Единый тарифно-квалификационный справочник
работ и профессий рабочих.**

Выпуск 66.

**Разделы: "Химическая чистка и крашение", "Работы и профессии рабочих прачечных"
(утв. постановлением Госкомтруда СССР и ВЦСПС от 31 октября 1984 г. N 320/21-22)**

Содержание

Введение

Разделы "Химическая чистка и крашение", "Работы и профессии рабочих прачечных" Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС) переработаны с учетом дальнейшего улучшения организации, нормирования и стимулирования труда.

В разделах усовершенствована тарификация аналогичных работ, уточнены тарифно-квалификационные характеристики профессий рабочих в связи с изменением содержания труда под влиянием научно-технического прогресса, возрастающих требований к качеству продукции, квалификации, знаниям, общеобразовательной и специальной подготовке рабочих, расширением применения бригадной формы организации труда.

ЕТКС содержит тарифно-квалификационные характеристики, сгруппированные в разделы по производствам и видам работ, независимо от того, на предприятиях (в организациях) какого министерства (ведомства) эти производства или виды работ имеются.

В ЕТКС, как правило, каждая профессия встречается только в одном из разделов, за исключением случаев, когда необходимо именовать профессию в точном соответствии со Списками производств, цехов, профессий и должностей, работа в которых дает право на государственную пенсию на льготных условиях и в льготных размерах.

В настоящий выпуск ЕТКС включены профессии рабочих, специфичные для данного производства.

Профессии рабочих, не являющиеся специфичными для какого-либо конкретного производства или вида работ, помещены в разделе "Профессии рабочих, общие для всех отраслей народного хозяйства", выпуск I ЕТКС.

Тарифно-квалификационные характеристики профессий рабочих разработаны применительно к шестиразрядной тарифной сетке. Разряды работ установлены по их сложности, как правило, без учета условий труда. В необходимых случаях условия труда (тяжесть, вредность и пр.) учитываются путем установления повышенных тарифных ставок, утвержденных соответствующими органами.

В характеристике работ низших разрядов отдельных профессий, исходя из условий производства или характера выполняемой работы, записано, что выполнение отдельных работ производится под руководством рабочего более высокой квалификации. В таких случаях рабочие более высокой квалификации должны уметь руководить рабочими более низких разрядов той же профессии и осуществлять это руководство.

Кроме работ, предусмотренных тарифно-квалификационными характеристиками, рабочие должны также выполнять работы, связанные с приемкой и сдачей смены, своевременной подготовкой к работе своего рабочего места, оборудования, инструментов, приспособлений и содержанием их в надлежащем порядке, ведением установленной технической документации, а также должны знать виды брака, причины и способы его предупреждения.

Порядок пользования тарифно-квалификационными характеристиками, присвоения и повышения разрядов, внесения изменений и дополнений указан в "Общих положениях" Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих, помещенных в выпуске 1 ЕТКС.

Химическая чистка и крашение

Тарифно-квалификационные характеристики профессии рабочих

§ 1. Аппаратчик химической чистки

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение процессов обработки изделий органическими растворителями и пропитки их специальными препаратами на машинах химической чистки с ручным или автоматическим управлением под руководством аппаратчика более высокой квалификации. Определение уровня растворителя в баках и при необходимости дозаправка их. Нанесение фильтровального порошка на элементы фильтра Прием изделий по сопроводительному документу и доставка их на рабочее место. Проверка веса производственной партии Дистилляция растворителя. Передача изделий на последующую технологическую операцию.

Должен знать: ассортимент и маркировку изделий, поступающих в обработку, вид и волокнистый состав материалов; устройство, правила технической эксплуатации и обслуживания машин химической чистки; назначение основных узлов дистилляционной установки; технологический процесс обработки изделий органическими растворителями; правила загрузки и выгрузки изделий; действие органических растворителей на изделия, фурнитуру и материалы отделки.

§ 2. Аппаратчик химической чистки

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение процессов обработки изделий органическими растворителями и пропитки их специальными препаратами на машинах химической чистки с ручным или автоматическим управлением, а также на автоматах химической чистки на участках самообслуживания Регенерация активированного угля в адсорбере. Определение технологического режима обработки в зависимости от степени загрязненности, ассортимента и цвета изделий, вида, волокнистого состава и плотности материала. Проведение инструктажа клиентов по технике безопасности и правилам эксплуатации машины. Осуществление контроля за правильным комплектованием клиентами партий изделий, их загрузкой и выгрузкой. Регистрация заказов в кассовой ведомости или квитанции, взимание платы за обработку в соответствии с прейскурантом, выдача жетонов, оформление необходимой документации и сдача денежной выручки в установленном порядке. Ведение журналов по учету работы оборудования, расхода растворителя.

Должен знать: устройство, правила технической эксплуатации и обслуживания машин химической чистки; технологические режимы обработки изделий органическими растворителями и специальными препаратами; правила комплектования производственных партий; свойства органических растворителей, пропиточных растворов и действие их на изделия, фурнитуру и материалы отделки; правила приема изделий и оформления документации; правила приготовления пропиточных растворов; нормы расхода применяемых химических материалов; требования, предъявляемые к качеству обработки изделий.

§ 3. Аппаратчик химической чистки

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение процессов обработки изделий органическими растворителями и пропитки их специальными препаратами на машинах химической чистки с программным управлением. Подбор программной карты в соответствии с выбранным технологическим режимом и установка ее в программное устройство. Руководство работой аппаратчиков химической чистки более низкой квалификации.

Должен знать: устройство, правила технической эксплуатации и обслуживания установленного оборудования; устройство системы автоматики, контрольно-измерительных приборов, фильтра, дистиллятора, водоотделителя и других узлов машины, адсорбционной установки; принцип подбора программных карт и способы регулирования продолжительности отдельных этапов технологического

процесса.

§ 4. Аппаратчик чистки ковровых изделий

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса обработки ковровых изделий на обеспыливающей машине. Прием изделий по сопроводительному документу и доставка их на рабочее место. Сортировка изделий по видам, размерам и высоте ворса.

Должен знать: устройство, правила технической эксплуатации и обслуживания обеспыливающей машины; технологический процесс обработки ковровых изделий; требования, предъявляемые к качеству обеспыливания ковровых изделий.

§ 5. Аппаратчик чистки ковровых изделий

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение процессов обработки ковровых изделий на сушильной и отпаривающей установках. Контроль качества обработки. Определение технологического режима сушки и пропаривания в зависимости от вида и волокнистого состава материала. Расчесывание ворса и кистей вручную щетками. Сдача изделий в отделение экспедиции.

Должен знать: ассортимент, вид и волокнистый состав ковровых изделий, поступающих в обработку; устройство, правила технической эксплуатации и обслуживания установленного оборудования, технологические режимы сушки и отделки ковровых изделий; требования, предъявляемые к качеству обработки ковровых изделий.

§ 6. Аппаратчик чистки ковровых изделий

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса обработки ковровых изделий на моечной машине. Пропитка ковровых изделий специальными препаратами. Приготовление моющего и специальных пропиточных растворов по установленной рецептуре. Определение технологического режима обработки изделий в зависимости от вида ковровых изделий и степени загрязненности. Участие в профилактическом осмотре и техническом обслуживании установленного оборудования.

Должен знать: устройство, правила технической эксплуатации и обслуживания моечной машины; технологические режимы обработки ковровых изделий и пропитки их специальными препаратами; правила приготовления моющих и специальных пропиточных растворов и действие их на изделия; нормы расхода применяемых химических материалов; требования, предъявляемые к качеству обработки изделий

§ 7. Аппаратчик чистки пухо-перовых изделий

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса обработки пуха и пера на машинах для чистки пухо-перовых изделий. Подбор программной карты и установка ее в программное устройство. Приготовление специальных растворов по установленной рецептуре. Прием изделий по сопроводительному документу и доставка их на рабочее место. Взвешивание изделий. Распарывание шва наперника. Определение технологического режима обработки в зависимости от состояния пуха и пера. Расфасовка пуха и пера в наперники. Ведение журнала по учету работы оборудования. Передача изделий на последующую технологическую операцию.

Должен знать: устройство, правила технической эксплуатации и обслуживания машин для чистки пухо-перовых изделий; технологические режимы обработки; правила загрузки и выгрузки; правила приготовления специальных растворов; нормы расхода применяемых химических материалов; требования, предъявляемые к качеству обработки.

§ 8. Комплектовщик изделий

2-й разряд

Характеристика работ. Комплектование партий изделий после химической чистки и крашения для отделки. Комплектование готовых заказов по приемным пунктам. Прием изделий по сопроводительному документу и доставка их на рабочее место. Отбор изделий с проявившимися пятнами для их выведения. Подбор производственных партий для отделки в соответствии с технологией и организацией отделочных работ. Рассортировка и развешивание готовых заказов на кронштейны или раскладывание на стеллажи по номерам приемных пунктов. Подготовка изделий для отправки на приемные пункты. Оформление необходимой сопроводительной документации. Передача изделий на последующую технологическую операцию или для транспортировки на приемные пункты. Ведение книги движения заказов.

Должен знать: ассортимент и маркировку изделий; правила приема, сдачи, хранения и транспортировки материальных ценностей; порядок прохождения заказов по цехам и участкам; правила комплектования производственных партий; порядок оформления сопроводительной документации; производительность отделочного оборудования.

§ 9. Комплектовщик изделий

3-й разряд

Характеристика работ. Комплектование партий изделий перед химической чисткой или крашением. Прием упакованных изделий, поступающих с приемных пунктов. Проверка количества и наименования изделий в упаковочной таре в соответствии с сопроводительным документом. Проверка правильности оформления заказа, в необходимых случаях возврат изделий с обязательным оформлением документов. Сортировка изделий по срокам исполнения заказов, видам оказываемых услуг и способам обработки. Очистка изделий от сухих загрязнений на механической щетке или вручную. Взвешивание производственных партий. Оформление необходимой документации. Передача скомплектованных партий на последующую технологическую операцию.

Должен знать: ассортимент и маркировку изделий, поступающих в обработку; устройство, правила технической эксплуатации и обслуживания установленного оборудования; правила комплектования производственных партий; виды оказываемых услуг; действие растворителей и химических материалов на изделия, фурнитуру и материалы отделки; правила приема изделий и ведения сопроводительной документации.

§ 10. Контролер качества обработки изделий

3-й разряд

Характеристика работ. Контроль качества обработки изделий на различных этапах технологического процесса. Возврат на приемные пункты изделий, принятых без указания дефектов или по некомплектности заказов. Проверка правильности определения видов технологической обработки, проведения подготовительных операций и соблюдения правил комплектования производственных партий. Просмотр изделий и определение качества обработки в соответствии с действующими технологическими инструкциями, стандартами предприятий, республиканскими стандартами и техническими условиями. Отбор изделий с дефектами обработки и установление причин брака. Оформление соответствующей документации на забракованные изделия с указанием вида и характера брака. Направление испорченных изделий для составления акта. Учет проверенных и забракованных изделий.

Должен знать: технические требования, предъявляемые к качеству обработки на всех этапах технологического процесса; методы технического контроля качества обработки; требования, предъявляемые к оформлению заказов, принимаемых в обработку; порядок возврата на приемные пункты неправильно принятых или оформленных заказов; действие растворителей, химических материалов и красителей на изделия, фурнитуру и материалы отделки; ассортимент и маркировку изделий; вид и волокнистый состав материалов; правила комплектования производственных партий;

действующие в производстве технологические инструкции, стандарты предприятия, республиканские стандарты и технические условия; правила хранения и транспортировки изделий; виды производственного брака, методы его предупреждения и устранения; порядок оформления документации по качеству оказываемых услуг и неисправимому браку.

§ 11. Красильщик

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса крашения пряжи, отрезов ткани и изделий из хлопчатобумажных волокон, грубошерстных и грубосуконных тканей - в различные тона, а также изделий из натуральных шелковых и шерстяных волокон - в темные тона в красильных машинах и барках. Расчет необходимого количества компонентов и приготовление красильных и химических растворов по установленной рецептуре. Прием изделий по сопроводительному документу и доставка их на рабочее место. Комплектование рабочих партий по способу крашения, ассортименту изделий, цвету окраски. Взвешивание партий. Определение способа и технологического режима крашения в зависимости от вида, волокнистого состава и плотности материалов, класса и свойств красителей, цвета окраски. Очистка изделий от загрязнений. Выравнивание или обесцвечивание окраски. Снятие пропиток. Промывка изделий и закрепление окраски. Отжим изделий в центрифуге. Передача изделий на последующую технологическую операцию.

Должен знать: ассортимент и маркировку изделий, поступающих в обработку; вид и волокнистый состав материалов; устройство, правила технической эксплуатации и обслуживания установленного оборудования; способы и технологические режимы крашения; правила комплектования рабочих партий; виды и свойства красителей, химических растворов и действие их на изделия; рецептуру и правила приготовления красильных и химических растворов; нормы расхода применяемых красителей и химических материалов; требования, предъявляемые к качеству крашения изделий.

§ 12. Красильщик

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса крашения пряжи, отрезов ткани, изделий из натуральных шелковых и шерстяных волокон - в светлые тона, из синтетических и смешанных волокон - в различные тона в красильных машинах и барках. Пропитка изделий специальными препаратами. Расчет необходимого количества компонентов и приготовление красильных, химических и специальных пропиточных растворов по установленной рецептуре. Определение способа и технологического режима крашения в зависимости от вида, волокнистого состава и плотности материалов, класса и свойств красителей, цвета окраски.

Должен знать: ассортимент и маркировку изделий, поступающих в обработку; вид и волокнистый состав материалов; способы, технологические режимы крашения и обработки изделий специальными препаратами; виды и свойства красителей, химических растворов и действие их на изделия; рецептуру и правила приготовления красильных, химических и специальных пропиточных растворов; нормы расхода применяемых красителей и химических материалов; требования, предъявляемые к качеству крашения изделий.

§ 13. Красильщик

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса крашения изделий из синтетических и натуральных мехов, кожи и замши в красильных машинах, барках или вручную. Индивидуальное крашение изделий по образцу заказчика. Просмотр изделий и определение прочности кожаной ткани и волосяного покрова меховых изделий. Расчет необходимого количества компонентов и приготовление красильных, химических и специальных пропиточных растворов по установленной рецептуре. Определение способа и технологического режима крашения в зависимости от ассортимента, вида и волокнистого состава материала, цвета окраски, состояния окрашиваемой поверхности, класса и свойств красителей. Сушка изделий из натурального меха, кожи и замши. Откатка - отминка их в откатных барабанах и

протряхивание в сетчатых барабанах.

Должен знать: ассортимент и маркировку изделий, поступающих в обработку; вид и волокнистый состав материалов; способы, технологические режимы крашения и обработки изделий специальными препаратами; виды и свойства красителей, химических растворов и действие их на изделия; рецептуру и правила приготовления красильных, химических и специальных пропиточных растворов; нормы расхода применяемых красителей и химических материалов; требования, предъявляемые к качеству крашения изделий.

§ 14. Отделочник головных уборов

4-й разряд

Характеристика работ. Отделка и восстановление формы и фасона головных уборов. Приготовление аппретирующих и специальных пропиточных растворов по установленной рецептуре. Прием изделий по сопроводительному документу и доставка их на рабочее место. Комплектование производственных партий по видам обработки. Подготовка изделий к химической чистке или крашению. Определение технологической последовательности и режимов отделки в зависимости от ассортимента изделий, вида и волокнистого состава материала, сложности фасона. Передача изделий на последующую технологическую операцию.

Должен знать: ассортимент головных уборов, поступающих в обработку; устройство, правила технической эксплуатации и обслуживания установленного оборудования; правила комплектования производственных партий; способы обработки головных уборов; действие растворителей и химических материалов на изделия, фурнитуру и материалы отделки; правила приготовления аппретирующих и специальных пропиточных растворов; нормы расхода применяемых химических материалов; требования, предъявляемые к качеству обработки.

§ 15. Отпарщик-прессовщик

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса влажно-тепловой обработки трикотажных изделий, юбок прямых, спорков, отрезков, штор и занавесей прямых, одеял, покрывал, пледов, скатертей, платков, драпировочных изделий, чехлов, ковровых изделий на прессах или отпарочных столах. Глажение подкладок изделий электроутюгом. Прием изделий по сопроводительному документу и доставка их на рабочее место. Определение режимов влажно-тепловой обработки в зависимости от ассортимента изделий, вида и волокнистого состава материала, установленного оборудования. Сдача изделий в отделение экспедиции.

Должен знать: ассортимент и маркировку изделий, поступающих в обработку; вид и волокнистый состав материалов; устройство, правила технической эксплуатации и обслуживания прессов, отпарочных столов, электроутюгов; режимы влажно-тепловой обработки; требования, предъявляемые к качеству обработки.

§ 16. Отпарщик-прессовщик

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса влажно-тепловой обработки пальто, плащей, пиджаков, жакетов, брюк, платьев, изделий из плиссе и гофре, блузок, штор с буфами на манекенах или в паровоздушной камере, прессах с частичной доработкой электроутюгом. Расчесывание и полирование изделий из меха и замши на гладильной машине. Образование несминаемой складки. Приготовление специальных пропиточных растворов по установленной рецептуре. Определение технологической последовательности и режимов отделки в зависимости от ассортимента изделий, вида и волокнистого состава материала, сложности фасона, вида работ. Навешивание готовых изделий на специальные приспособления.

Должен знать: ассортимент и маркировку изделий, поступающих в обработку; вид и волокнистый состав материалов; устройство, правила технической эксплуатации и обслуживания манекенов, паровоздушных камер, прессов, гладильных машин; режимы обработки и технологию

выполнения отделочных операций; правила приготовления пропиточных растворов; нормы расхода применяемых химических материалов; требования, предъявляемые к качеству обработки.

§ 17. Пятновыводчик

2-й разряд

Характеристика работ. Зачистка изделий вручную специальными растворами перед обработкой органическими растворителями. Приготовление растворов для зачистки по установленной рецептуре. Прием изделий по сопроводительному документу и доставка их на рабочее место. Просмотр изделий для выявления наиболее загрязненных мест. Передача изделий на последующую технологическую операцию.

Должен знать: ассортимент изделий, поступающих в обработку; виды и свойства средств для зачистки и действие их на изделия; рецептуру и правила приготовления, применения и хранения растворов для зачистки; нормы расхода применяемых материалов.

§ 18. Пятновыводчик

3-й разряд

Характеристика работ. Выведение пятен с изделий из шерстяных, полушерстяных, хлопчатобумажных волокон темных тонов на пятновыводном станке или вручную. Зачистка загрязненных мест на машине для зачистки одежды. Обработка изделий водными растворами моющих средств в стиральных машинах или вручную. Отжим изделий в центрифугах. Подбор необходимых пятновыводных средств, приготовление химических смесей и моющих растворов по установленной рецептуре. Определение способов и технологических режимов обработки в зависимости от ассортимента, вида и волокнистого состава материала, степени загрязненности. Комплектование рабочих партий по способу обработки.

Должен знать: ассортимент и маркировку изделий, поступающих в обработку; вид и волокнистый состав материалов; устройство, правила технической эксплуатации и обслуживания установленного оборудования; технологическую последовательность и режимы обработки изделий; характер пятен, правила комплектования рабочих партий; виды и свойства специальных пятновыводных препаратов, химических материалов и действие их на изделия; рецептуру и правила приготовления химических растворов; нормы расхода применяемых химических материалов; требования, предъявляемые к качеству обработки.

§ 19. Пятновыводчик

4-й разряд

Характеристика работ. Выведение пятен с изделий из шерстяных, полушерстяных, хлопчатобумажных волокон светлых тонов, натуральных шелковых, синтетических и смешанных волокон различных тонов, изделий из искусственной замши и комбинированных с искусственной замшей на пятновыводном станке или вручную. Зачистка загрязненных мест на машине для зачистки одежды. Обработка изделий водными растворами моющих средств в стиральных машинах или вручную. Отжим изделий в центрифугах. Приготовление химических смесей и моющих растворов по установленной рецептуре. Определение способов и технологических режимов обработки в зависимости от ассортимента, вида и волокнистого состава материала, степени загрязненности.

Должен знать: ассортимент и маркировку изделий, поступающих в обработку; вид и волокнистый состав материалов; технологическую последовательность и режимы обработки изделий; виды и свойства специальных пятновыводных препаратов, химических материалов и действие их на изделия; рецептуру и правила приготовления химических растворов; нормы расхода применяемых химических материалов; требования, предъявляемые к качеству обработки.

§ 20. Пятновыводчик

5-й разряд

Характеристика работ. Выведение пятен с изделий из тканей, дублированных поролоном, пористой резиной, мехом, шерстью и тканей с пленочным покрытием; изделий из искусственной кожи, меха и комбинированных с искусственной кожей, мехом; изделий из натуральной кожи, замши, меха и комбинированных с натуральной кожей, замшей, мехом; изделий, содержащих металлизированную нить люрекс; ковровых изделий из синтетических и смешанных волокон, дублированных поролоном на клеевой, латексной основе на пятновыводном станке или вручную. Обработка водными растворами моющих средств на стиральных машинах. Отжим изделий в центрифугах. Пропитка изделий специальными препаратами. Чистка ковровых изделий, мягкой мебели и салонов транспортных средств с помощью универсальной переносной установки при выездном обслуживании. Приготовление химических смесей, моющих и специальных пропиточных растворов по установленной рецептуре. Определение способов, технологической последовательности и режимов обработки в зависимости от ассортимента и цвета изделий, вида и волокнистого состава материала, прочности окраски и степени загрязненности. Получение наряд-заказа, необходимых материалов, взимание платы за обработку в соответствии с прейскурантом, оформление документации и сдача денежной выручки в установленном порядке.

Должен знать: ассортимент и маркировку поступающих в обработку изделий; вид и волокнистый состав материалов; устройство, правила технической эксплуатации и обслуживания применяемого оборудования; технологическую последовательность и режимы обработки изделий; виды и свойства специальных пятновыводных препаратов, химических материалов и действие их на изделия; рецептуру и правила приготовления химических и специальных пропиточных растворов; нормы расхода применяемых химических материалов; правила оформления документации; требования, предъявляемые к качеству обработки.

§ 21. Сушильщик изделий

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса сушки изделий, пряжи, отрезков ткани в кулисных сушилках, камерах или барабанах. Прием изделий по сопроводительному документу и доставка их на рабочее место. Растряска изделий и загрузка их в барабан или развешивание на кронштейны кулисных сушилок, камер в соответствии с действующими технологическими указаниями. Определение технологического режима сушки в зависимости от ассортимента и цвета изделий, вида и волокнистого состава материала. Съем или выгрузка изделий после сушки. Передача на последующую технологическую операцию.

Должен знать: ассортимент и маркировку изделий, поступающих на сушку; вид и волокнистый состав материала; устройство, правила технической эксплуатации и обслуживания сушильных установок; технологические режимы сушки; правила развешивания, загрузки и выгрузки изделий; требования, предъявляемые к качеству сушки.

Перечень наименований профессий рабочих, предусмотренных настоящим разделом, с указанием их наименований по ранее действовавшим выпускам и разделам ЕТКС

N п/п	Наименование профессий, помещенных в настоящем разделе ЕТКС	Диапазон разрядов	Наименование профессий по действовавшим выпускам и разделам ЕТКС издания 1969 года	Диапазон разрядов	Номер выпуска ЕТКС	Сокращенное наименование раздела
1	Аппаратчик химической чистки	3 - 5	Аппаратчик обезжиривания	3 - 5	66	Химчистка и крашение
2	Аппаратчик чистки ковровых изделий	3 - 5	Новая профессия			
3	Аппаратчик чистки пухо-перовых изделий	4	Новая профессия			
4	Комплектовщик изделий	2 - 3	Комплектовщик	2 - 3	66	"
5	Контролер качества обработки изделий	3	Контролер	3	66	"

6	Красильщик	3 - 5	Красильщик	3 - 5	66	"
7	Отделочник головных уборов	4	Новая профессия			
8	Отпарщик-прессовщик	3 - 4	Отпарщик-прессовщик	3 - 4	66	"
9	Пятновыводчик	2 - 5	Пятновыводчик	3 - 5	66	"
			Чистильщик растворителями	2	66	"
10	Сушильщик изделий	3	Сушильщик	2 - 3	66	"

**Перечень
наименований профессий рабочих, предусмотренных действовавшими выпусками и разделами ЕТКС, с указанием измененных наименований профессий, разделов и номеров выпусков, в которые они включены**

№ п/п	Наименование профессий по действовавшему выпуску и разделу ЕТКС издания 1969 года	Диапазон разрядов	Наименование профессий по действующим выпускам и разделам ЕТКС	Диапазон разрядов	Номер выпуска ЕТКС	Сокращенное наименование раздела
1	Аппаратчик обезжиривания	3 - 5	Аппаратчик химической чистки	3 - 5	66	Химчистка и крашение
2	Комплектовщик	2 - 3	Комплектовщик изделий	2 - 3	66	"
3	Контролер	3	Контролер качества обработки изделий	3	66	"
4	Красильщик	3 - 5	Красильщик	3 - 5	66	"
5	Отпарщик-прессовщик	3 - 4	Отпарщик-прессовщик	3 - 4	66	"
6	Пятновыводчик	3 - 5	Пятновыводчик	2 - 5	66	"
7	Сушильщик	2 - 3	Сушильщик изделий	3	66	"
8	Фурнитурщик	2	Портной по ремонту одежды	2 - 5	49	Швейная
9	Чистильщик растворителями	2	Пятновыводчик	2 - 5	66	Химчистка и крашение

Работы и профессии рабочих прачечных

Тарифно-квалификационные характеристики

§ 1. Аппаратчик бельевых сушильных установок

2-й разряд

Характеристика работ. Сушка белья и изделий в сушильных машинах (барабанах) и в кулисных сушильных шкафах. Сушка спецодежды хлопчатобумажной и лавсановой, загрязненной радиоактивными веществами, в сушильных машинах (барабанах) и в сушильных шкафах. Подготовка сушильных барабанов и кулис к работе. Загрузка белья и спецодежды в барабаны. Развешивание в сушильных кулисах в установленном порядке. Определение продолжительности сушки различного вида белья и спецодежды. Проверка процесса сушки; контроль температурного режима в сушильных барабанах и сушильных шкафах. Выгрузка белья, изделий и спецодежды из сушильных барабанов и съем белья из сушильных кулис. Определение влажности белья после сушки. Проверка принятой спецодежды из цеха дезактивации по степени радиоактивной загрязненности согласно приемо-сдаточным документам.

Должен знать: технологию сушки белья, изделий, хлопчатобумажной и лавсановой спецодежды, загрязненной радиоактивными веществами в сушильных барабанах и сушильных шкафах; типы сушильных барабанов и шкафов; нормы загрузки белья и спецодежды в сушильные барабаны и кулисы; устройство и принцип действия сушильных барабанов и кулис; правила эксплуатации

сушильного оборудования; санитарные правила работы с радиоактивными веществами.

§ 2. Аппаратчик бельевых сушильных установок

3-й разряд

Характеристика работ. Сушка пленочной спецодежды, средств индивидуальной защиты и спецобуви в барботажных ваннах. Проверка правильности показаний измерительных приборов и сушильного оборудования. Участие в дозиметрическом контроле после сушки.

Должен знать: технологию сушки пленочной спецодежды, средств индивидуальной защиты и спецобуви; правила проверки и эксплуатации сушильного оборудования; методы измерений на стационарных приборах; санитарные правила работы с радиоактивными веществами; свойства материалов, тепловой режим сушки и правила техники безопасности.

§ 3. Гладильщик

1-й разряд

Характеристика работ. Увлажнение белья распылителем или вручную для ручного глажения. Проверка исправности распылителя для увлажнения белья или наличия необходимого инвентаря для увлажнения белья вручную. Проверка санитарного состояния рабочего места и стеллажей или ларей для укладки белья. Проверка наличия путевого талона. Укладывание вещей на стеллажи или в лари для отлеживания.

Должен знать: действующие технологические правила глажения и подготовки белья для глажения; производственную документацию по движению белья в цехе; устройство и правила эксплуатации распылителей; допустимый процент влажности различных видов белья и изделий; правила складывания и закатывания белья для отлеживания; продолжительность отлеживания белого и цветного белья.

§ 4. Гладильщик

2-й разряд

Характеристика работ. Глажение прямого и фасонного, льняного, хлопчатобумажного, крахмаленного и некрахмаленного белья электроутюгами различных систем. Определение технологической последовательности глажения белья. Определение температуры нагрева рабочей поверхности утюга в соответствии с видом ткани. Развертывание и укладка увлажненного белья на столе. Регулирование температуры нагрева электроутюгов. Выявление и устранение брака. Складывание белья в определенном порядке. Холодное катание белья механическим или ручным катком.

Должен знать: ассортимент белья; виды тканей и их свойства; технологический процесс глажения льняного и хлопчатобумажного белья вручную; степень увлажнения белья, поступившего на глажение; приемы определения температуры нагрева рабочей поверхности утюга для глажения крахмаленного и некрахмаленного белья; правила складывания белья после глажения; устройство и правила эксплуатации утюгов различных систем; типы гладильных столов, их размеры и требования, предъявляемые к ним; устройство распылителя для дополнительного увлажнения белья; виды брака и его предупреждения; последовательность (очередность) глажения белья отдельных производственных партий.

§ 5. Гладильщик

3-й разряд

Характеристика работ. Глажение прямого крахмаленного и некрахмаленного белья на каландрах, паровых, электрических и вакуумных катках, фасонного крахмаленного и некрахмаленного белья на прессах. Подбор соответствующего ассортимента белья для полного использования рабочей

поверхности машин. Подача белья под прижимные валики катка или на вводный транспортер каландра с расправлением складок; укладка и распределение предметов белья на подушке плиты; регулирование силы прижима верхней плиты; складывание мужских верхних сорочек на механическом складывателе

Глажение электроутюгами белья и изделий из шерстяных, шелковых и синтетических тканей, кружевных изделий, жестко и особо жестко накрахмаленных мужских верхних рубашек и других вещей. Определение технологической последовательности глажения белья из шерстяных, шелковых и синтетических тканей, жестко и особо жестко накрахмаленных рубашек. Определение температуры нагрева рабочей поверхности утюга в соответствии с видом ткани. Развертывание и укладка увлажненного белья на столе. Отпаривание шерстяных вещей. Глажение хлопчатобумажной, лавсановой и шерстяной спецодежды, загрязненной радиоактивными веществами с соблюдением технологической последовательности в зависимости от характера, вида и степени радиоактивной загрязненности. Осмотр каждой вещи. Дополнительное увлажнение спецодежды с помощью пульвелизаторов.

Должен знать: ассортимент белья, подлежащего глажению на каландрах, катках и прессах; а также ассортимент белья из шерстяных, шелковых, синтетических, кружевных тканей, подлежащего ручному глажению; виды тканей и их свойства при различном глажении, правила технологического процесса; способы отпаривания шерстяных изделий; правила подачи белья и порядок складывания выглаженного белья; назначение и устройство каландров, катков и прессов и взаимодействие их основных частей; параметры нормального давления пара гладильных машин; температуру нагрева рабочей поверхности утюгов, каландров, катков и плит прессов, пропускную способность машин в зависимости от вида белья; правила производственно-технической эксплуатации и ухода за машинами; документацию, сопровождающую производственную партию белья; виды брака и способы их предупреждения и устранения; свойства хлопчатобумажных тканей; технологию глажения спецодежды, загрязненной радиоактивными веществами; санитарные правила работы с радиоактивными веществами.

§ 6. Гладильщик

4-й разряд

Характеристика работ. Глажение белья на автоматизированных вакуум-катках, с регулировкой скоростей вакуум-катков и температуры гладильных поверхностей в зависимости от давления и температуры пара. Наблюдение за работой фотоэлемента. Чистка глазка фотоэлемента. Глажение мужских верхних рубашек на манекенных прессах. Определение температуры нагрева плит манекенных прессов. Укладка изделий на подушках пресса и глажение воротничков, рукавов и манжетов рубашек. Натягивание корпуса рубашки на манекен и посылка его в кабинет для глажения. Регулирование работы клапанов системы автоматизации манекенных прессов.

Должен знать: назначение и устройство обслуживаемых вакуум-катков и манекенных прессов; правила ведения технологического процесса глажения белья на автоматизированных вакуум-катках и манекенных прессах; параметры нормального давления прессов; температуру нагрева рабочей поверхности катков и плит прессов; правила подачи белья на манекенных прессах и порядок складывания выглаженного белья; правила производственно-технической эксплуатации и ухода за прессами; виды брака и способы их предупреждения и устранения.

§ 7. Комплектовщик белья

2-й разряд

Характеристика работ. Комплектование и подборка чистого белья организаций и индивидуальных заказчиков до и после глажения. Проверка наличия и количества квитанций в реестре. Раскладывание квитанций на подборочном столе в принятом порядке и последовательности. Нахождение метки на каждом предмете белья и укладывание этого предмета на соответствующую квитанцию. Проверка наличия белья после подборки производственной партии по каждой квитанции по счету и ассортименту. Укладка квитанций в пачки белья.

Должен знать: документацию, сопровождающую производственную партию белья; порядок присвоения меток заказчикам; места меток на отдельных видах белья, наименование белья по ассортименту и видам тканей; правила подбора и складывания чистого белья по меткам и квитанциям; определение качества обработанного белья.

§ 8. Комплектовщик белья

3-й разряд

Характеристика работ. Комплектование белья в производственные партии в соответствии с пропускной способностью оборудования в смену и в микропартии соответственно емкости стиральных машин. Сортировка белья по однородным технологическим признакам, способам и видам обработки, виду и цвету ткани, характеру и степени загрязненности, с определением прочности красителей на ткани. Сортировка белья, выписывание путевого талона на каждую партию, с указанием веса, количества штук и количества мест в каждой из них. Укладывание подготовленных к стирке производственных партий белья в отведенном для хранения месте. Составление партионного листа с подсчетом итогового количества штук белья и сверка количества штук белья в производственной партии с количеством штук белья, указанного в реестре-заказе. Подборка белья в отдельные партии.

Должен знать: наименование белья по ассортименту и видам ткани; правила подбора и складывания чистого и грязного белья по меткам и квитанциям; определение качества обработанного белья; правила и принципы комплектования производственных и микропартий белья; производственно-технологическую документацию по учету движения белья в производстве; график эксплуатации технологического оборудования; устройство и правила пользования весами.

§ 9. Контролер качества обработки одежды и белья

3-й разряд

Характеристика работ. Контроль технологии обработки одежды и белья в процессах. Контроль оформления приема одежды и белья от индивидуальных заказчиков и от организаций, правильности составления производственных партий одежды и белья, режимов обработки одежды и белья (вводного модуля, температурного режима, продолжительности отдельных операций, норм загрузки агрегатов одеждой и бельем, норм залива моющих и отделочных материалов стирки, пропаласкивания одежды и белья, отжима белья, сушки и глажения. Принятие мер к устранению выявленных отклонений от установленной технологии и требований к качеству обработки изделий.

Должен знать: правила технологического процесса обработки одежды и белья в прачечных; действующие рабочие инструкции по всем производственным операциям обработки одежды и белья; правила эксплуатации технологического оборудования; способы обработки одежды и белья, принимаемого в различные виды обработки; правила приема одежды и белья и составления производственных партий; методы определения качества выполняемых работ по всем процессам обработки одежды и белья; виды брака и способы его предупреждения.

§ 10. Оператор прачечной самообслуживания

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса по обработке белья в прачечной самообслуживания.

Определение и установление режимов стирки различного белья. Пуск стиральных машин и наблюдение за их работой. Контроль за правильной загрузкой и выгрузкой белья из центрифуги и сушильных барабанов, контроль за глажением белья. Пуск центрифуг, сушильных барабанов, каландров, катков, прессов и наблюдение за их работой. Инструктаж клиентов, наблюдение и контроль за правильностью обработки белья в прачечной самообслуживания. Взвешивание белья клиента, выдача в зависимости от веса белья стиральных материалов и взимание платы за обработку. Контроль за правильной сортировкой белья. Проверка исправности стиральных машин. Контроль за правильностью загрузки белья и выгрузки из стиральных машин. Уход за оборудованием в процессе работы.

Должен знать: правила технологического процесса стирки; отжима и сушки, а также глажение всех видов белья; типы стиральных машин, центрифуг, сушильных барабанов, каландров, катков и прессов; виды и ассортимент белья, поступившего в механическую стирку; правила сортировки белья по видам и по степени загрязненности; режимы стирок различного вида белья; наименования и свойства

моющих и отделочных веществ; нормы расхода и дозировки стиральных материалов для стирки различного вида белья; технику загрузки и выгрузки белья из центрифуги; продолжительность отжима различного вида белья; параметры давления пара и допустимую температуру сушки белья в сушильных барабанах, нормы загрузки сушильных барабанов бельем; влажность выгружаемого белья после сушки, температуру рабочей поверхности утюгов, каландров, катков и прессов; устройство и правила эксплуатации стиральных машин, центрифуг, сушильных барабанов, утюгов, каландров, катков и прессов.

§ 11. Оператор стиральных машин

2-й разряд

Характеристика работ. Стирка хлопчатобумажного и льняного белья вручную и на машинах под руководством оператора более высокой квалификации. Стирка различных строчевышитых изделий. Проверка наличия путевого талона на белье. Определение температуры и водного модуля моющего раствора при однократной и двукратной стирке. Кипячение белого белья в мыльно-содовом растворе. Полоскание белья. Приготовление крахмалящих и подсинивающих растворов. Крахмаление и подсинивание белья. Размотка вишерной ткани на размоточном станке. Разборка других текстильных материалов, применяемых в производстве. Загрузка их в стиральную машину. Прополаскивание в стиральной машине и выгрузка из машины.

Должен знать: технологию ручной стирки и стирки на машинах хлопчатобумажного и льняного белья всех степеней загрязненности и вишерной ткани; стиральные материалы, их свойства и способы применения, нормы расхода моющих материалов, рецептуру и способы приготовления различных моющих и отделочных растворов; способы и особенности стирки и отжима различного белья; способы отбеливания белого белья и кислотки цветных изделий; нормы загрузки белья в машины в зависимости от степени загрязненности; основные узлы применяемого оборудования и их регулировку.

§ 12. Оператор стиральных машин

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса стирки хлопчатобумажного и льняного белья на неавтоматизированных стиральных машинах. Загрузка белья в стиральную машину. Заливка стиральных растворов и синьки в машину. Выгрузка выстиранного белья из стиральных машин.

Стирка белья и изделий из шерстяных, шелковых и синтетических тканей вручную. Приготовление моющих растворов для стирки этих изделий, кислотка изделий из цветных тканей. Определение чистоты выстиранного белья.

Должен знать: устройство и правила эксплуатации обслуживаемых стиральных машин; нормы загрузки машин при разных степенях загрязненности белья; действия вентиля на трубопроводах; способы и особенности ручной стирки изделий из шерстяных, шелковых и синтетических тканей; применяемые моющие средства и вспомогательные средства для стирки этих изделий.

§ 13. Оператор стиральных машин

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса стирки хлопчатобумажного и льняного белья на автоматизированных стиральных машинах. Загрузка белья в стиральные машины. Наблюдение за правильной работой машин, последовательностью срабатывания исполнительных механизмов, за контрольно-измерительными приборами на стиральных машинах и трубопроводах. Подача отбеливающих и крахмалящих растворов. Определение чистоты выстиранного белья. Выгрузка выстиранного белья из машины. Чистка оборудования. Руководство работой операторов стиральных машин низшего разряда.

Должен знать: устройство и правила эксплуатации обслуживаемых стиральных машин; правила ведения технологического процесса стирки белья и изделий на обслуживаемых стиральных машинах; правила загрузки и выгрузки белья, в зависимости от степени загрязненности; наименование и состав моющих и отделочных веществ; дозировку отбеливающих растворов; ассортимент обрабатываемых

изделий; виды обрабатываемых тканей; правила и режимы чистки оборудования.

§ 14. Оператор стиральных машин

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса стирки белья на автоматизированных стирально-отжимных машинах с программным управлением. Определение режима обработки, выбор программных карт и закладывание их в программатор. Переналадка и регулировка машин на различные технологические режимы стирки белья. Проверка исправности машин, отдельных узлов и контрольно-измерительной аппаратуры. Установление технологического режима стирки белья в зависимости от степени загрязненности, вида тканей, прочности окраски тканей. Проверка консистенции стиральных, отбеливающих и крахмалящих растворов.

Должен знать: устройство и правила эксплуатации обслуживаемых машин; правила ведения технологического процесса стирки белья из всех видов тканей; правила определения степени загрязненности белья; нормы расхода и дозировки стиральных, отбеливающих и крахмалящих растворов; правила переналадки машин на различные технологические режимы стирки белья.

§ 15. Отжимщик белья на центрифугах

2-й разряд

Характеристика работ. Отжим белья в центрифугах автоматизированных и полуавтоматизированных. Проверка исправности центрифуги. Проверка наличия путевого талона на белье. Сверка его соответствия фактическому составу белья и соответствия веса белья емкости центрифуги. Определение прочности окраски изделий и возможности их загрузки совместно с другим бельем. Загрузка белья в центрифугу и пуск ее. Наблюдение за правильной работой центрифуги. Остановка центрифуги и выгрузка белья. Определение степени отжима белья (остаточная влажность). Выявление и устранение брака при работе на центрифугах. Промывка центрифуги, чистка и смазка.

Должен знать: технологический процесс стирки белья; ассортимент белья; способы определения прочности красителей на тканях; технологию и продолжительность отжима различных видов белья на центрифугах разных типов; технику загрузки и выгрузки белья из центрифуги; назначение, систему и конструкцию центрифуги, принципы работы и способы управления; емкость центрифуг и число оборотов корзин центрифуг; правила эксплуатации и ухода за центрифугой; порядок направления белья в дальнейшую обработку; документацию, сопровождающую партию белья.

§ 16. Подготовитель белья для глажения

1-й разряд

Характеристика работ. Растряска белья вручную, подлежащего глажению. Проверка наличия путевого талона в партии белья, подлежащего растряске. Тщательная растряска каждой вещи с расправленным складок. Сортировка белья на прямое и фасонное и по видам глажения белья. Укладка растрясенного белья на козлы.

Должен знать: условия глажения белья на паровых катках, каландрах, прессах и вручную; ассортимент белья, подлежащего глажению в сушильно-гладильных машинах, прессах и вручную.

§ 17. Подготовитель белья для глажения

2-й разряд

Характеристика работ. Растряска на растрясочных машинах белья, подлежащего глажению. Обслуживание растрясочных машин. Наблюдение за правильной работой растрясочной машины, проверка ее исправности. Контроль за правильностью загрузки и выгрузки белья из растрясочных машин.

Должен знать: технику загрузки белья в растрясочную машину; назначение и конструкцию

растрясочной машины; принцип работы и способы управления; правила эксплуатации и ухода за растрясочной машиной; условия глажения белья на паровых катках, каландрах, прессах и вручную; ассортимент белья, подлежащего глажению в сушильно-гладильных машинах, прессах и вручную.

§ 18. Приготовитель стиральных растворов

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса приготовления стиральных и отделочных растворов. Подготовка сырья к растворению: добавление и дозировка. Расчеты расхода сырья.

Контроль за соблюдением технологического режима приготовления растворов и их качеством. Передача готовых растворов для заливки стиральных машин.

Должен знать: технологические правила приготовления стиральных и отделочных растворов; способы и рецепты приготовления стиральных и отделочных растворов, дозировку материалов, идущих на приготовление растворов; физико-химические свойства приготовленных стиральных и отделочных растворов.

Перечень наименований профессий рабочих, предусмотренных настоящим разделом, с указанием их наименований по ранее действовавшим разделам ЕТКС издания 1969 года

N п/п	Наименование профессий, помещенных в настоящем разделе ЕТКС	Диапазон разрядов	Наименование профессий по действовавшим выпускам и разделам ЕТКС издания 1969 г.	Диапазон разрядов	Номер выпуска	Сокращенное наименование раздела
1	Аппаратчик бельевых сушильных установок	2 - 3	Сушильщик белья	2 - 3	66	Прачечное хозяйство
2	Гладильщик	1 - 4 2 - 3	Гладильщик	2 - 4	"	"
			Увлажнитель белья	1	"	"
3	Комплектовщик белья		Комплектовщик белья	2 - 3	"	"
			Сортировщик белья	3	"	"
4	Контролер качества обработки одежды и белья	3	Контролер	3	"	"
5	Оператор прачечной самообслуживания	4	Оператор прачечной самообслуживания	4	"	"
6	Оператор стиральных машин	2 - 5	Стиральщик белья	2 - 5	"	"
			Прачка на стирке вишерной ткани	1 - 2	"	"
7	Отжимщик белья на центрифугах	2	Отжимщик белья на центрифугах	2	"	"
8	Подготовитель белья для глажения	1 - 2	Растрясчик белья	1	"	"
9	Приготовитель стиральных растворов	3	Приготовитель стиральных растворов	3	"	"

Перечень наименований профессий рабочих, предусмотренных действовавшими разделами ЕТКС, с указанием измененных наименований профессий, разделов и выпусков, в которые они включены

N п/п	Наименование профессий по действовавшему выпуску и разделу ЕТКС	Диапазон разрядов	Наименование профессий по действующим выпускам и разделам ЕТКС	Диапазон разрядов	Номер выпуска ЕТКС	Сокращенное наименование раздела
-------	---	-------------------	--	-------------------	--------------------	----------------------------------

	издания 1969	дов		дов		
1	Гладильщик	2 - 4	Гладильщик	1 - 4	66	Прачное хозяйство
2	Контролер	3	Контролер качества обработки одежды и белья	3	"	"
3	Комплектовщик белья	2 - 3	Комплектовщик белья	2 - 3	"	"
4	Оператор прачечной самообслуживания	4	Оператор прачечной самообслуживания	4	"	"
5	Отжимщик белья на центрифугах	2	Отжимщик белья на центрифугах	2	"	"
6	Прачка на стирке вишерной ткани	1 - 2	Оператор стиральных машин	2 - 5	"	"
7	Приготовитель стиральных растворов	3	Приготовитель стиральных растворов	3	"	"
8	Растрящик белья	1	Подготовитель белья для глажения	1 - 2	"	"
9	Сортировщик белья	3	Комплектовщик белья	2 - 3	"	"
10	Стиральщик белья	2 - 5	Оператор стиральных машин	2 - 5	"	"
11	Сушительщик белья	2 - 3	Аппаратчик бельевых сушильных установок	2 - 3	"	"
12	Увлажнитель белья	1	Гладильщик	1 - 4	"	"

Алфавитный указатель профессий рабочих

№ п/п	Наименование профессий	Диапазон разрядов	Стр
	Химическая чистка и крашение		
1	Аппаратчик химической чистки	3 - 5	
2	Аппаратчик чистки ковровых изделий	3 - 5	
3	Аппаратчик чистки пухо-перовых изделий	4	
4	Комплектовщик изделий	2 - 3	
5	Контролер качества обработки изделий	3	
6	Красильщик	3 - 5	
7	Отделочник головных уборов	4	
8	Отпарщик-прессовщик	3 - 4	
9	Пятновыводчик	2 - 5	
10	Сушительщик изделий	3	
	Работы и профессии рабочих прачечных		
1	Аппаратчик бельевых сушильных установок	2 - 3	

2	Гладильщик	1 - 4	
3	Комплектовщик белья	2 - 3	
4	Контролер качества обработки одежды и белья	3	
5	Оператор прачечной самообслуживания	4	
6	Оператор стиральных машин	2 - 5	
7	Отжимщик белья на центрифугах	2	
8	Подготовитель белья для глажения	1 - 2	
9	Приготовитель стиральных растворов	3	